



Haryana Staff Selection Commission
Government of Haryana

**Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory),
SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA
Afternoon Session**

Q1. निम्न शब्द का पर्यायवाची शब्द बताइए।

ईशवर

A. इंद्र

B. वासव

C. विधाता

D. कलानिधि

Q2. निम्न शब्द का विपरीत (विलोम) अर्थ बताइए।

अमृत

A. नीर

B. तरल

C. विष

D. मधपान

Q3. नीचे लिखे मुहावरे का उचित अर्थ बतायें।

ईंट से ईंट बजाना

A. ईंट आपस में बजाना

B. ईंटें तोड़ना

C. दीवार पीटना

D. पूरी तरह से नष्ट करना

Q4. रेखांकित शब्द का एकवचन बनायें।

मुझे पत्थरों की प्रतिमा बहुत पसंद है।

A. पत्थर

B. पत्थर

C. पत्थर

D. पत्थरो

Q5. नीचे लिखे शब्द का बहुवचन बनायें।

अध्यापिका

A. अध्यापिकावृंद

B. अध्यापिका लोग

C. अध्यापिकाएँ

D. अध्यापिकाएँ



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q6. _____ is the synonym of "DIABOLIC".

- A. Symbolic
- B. Pure
- C. Capable
- D. Evil

Q7. _____ is the antonym of "DESPAIR".

- A. Pain
- B. Hope
- C. Desperation
- D. Anger

Q8. Identify the meaning of the idiom.

"Hit the nail on the head."

- A. Say or do something that is absolutely correct.
- B. Force your point on others.
- C. Finish your work completely without any delay.
- D. Vent out your anger on somebody.

Q9. The sentence given below may contain one or more mistakes. Identify the correct sentence.

"After waiting in the long queue for two hour, he return without submitting his application form."

- A. After waiting in the long queue for two hours, he return without submitting his application form.
- B. After waiting in the long queue for two hour, he returned without submitted his application form.
- C. After waiting in the long queue for two hours, he returned without submitting his application form.
- D. After wait in the long queue for two hours, he return without submitting his application form.

Q10. Complete the sentence by choosing the correct form of the verb given in brackets.

I will not be able to _____ (complete) my project on time.

- A. completed
- B. completing
- C. completes
- D. complete

Q11. King Bindusara was from the _____ dynasty.

- A. Chalukya
- B. Gupta
- C. Kushan
- D. Maurya



Haryana Staff Selection Commission
Government of Haryana

**Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory),
SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA
Afternoon Session**

Q11. राजा बिन्दुसार _____ वंश के थे।

- A. चालुक्य
B. गुप्त
C. कुषाण
D. मौर्य

Q12. As on 14-November-2019, who is the Chairman of the Rajya Sabha?

- A. Shri Mohammed Hameed Ansari
B. Shri M. Venkaiah Naidu
C. Shri M. Thambidurai
D. Shri Ghulam Nabi Azad

Q12. 14-नवंबर-2019 को, राज्य सभा के अध्यक्ष कौन हैं?

- A. श्री मोहम्मद हमीद अंसारी
B. श्री एम वेंकैया नायडू
C. श्री एम थंबीदुरई
D. श्री गुलाम नबी आज़ाद

Q13. Southern most point in India is _____.

- A. Indira Point on Great Nicobar island
B. Kanyakumari
C. Tiruvananthapuram
D. Nagercoil

Q13. _____ भारत का सबसे दक्षिणी स्थल है।

- A. ग्रेट निकोबार द्वीप पर इंदिरा पॉइंट
B. कन्याकुमारी
C. तिरुवनंतपुरम
D. नागेरकोइल

Q14. The normal term of Lok Sabha members is _____ years.

- A. 4
B. 6
C. 5
D. 2

Q14. लोक सभा के सदस्यों का सामान्य कार्यकाल _____ वर्ष का होता है।

- A. 4
B. 6
C. 5
D. 2

Q15. What did Lord Krishna preach before the start of Battle of Mahabharata?

- A. Bhagavatham
B. Bhagavad Gita
C. Kena Upanisad
D. Brahma Sutra



Haryana Staff Selection Commission
Government of Haryana

**Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory),
SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA
Afternoon Session**

Q15. महाभारत की लड़ाई के शुरू होने से पहले भगवान कृष्ण ने क्या उपदेश दिया था?

A. भागवतम

B. भगवद गीता

C. केन उपनिषद

D. ब्रह्मा सूत्र

Q16. _____ was the founder general secretary of Bharat Krishak Samaj and the All-India Backward Classes Federation.

A. Ranbir Singh Hooda

B. Sir Chotu Ram

C. Ganga Singh Gurjar

D. Babu Mool Chand Jain

Q16. _____ भारत कृष्ण समाज और अखिल भारतीय पिछड़ा वर्ग संघ के संस्थापक महासचिव थे।

A. रणबीर सिंह हुड्डा

B. सर छोटू राम

C. गंगा सिंह गुर्जर

D. बाबू मूल चंद जैन

Q17. The last Hindu emperor of India who belonged to Rewari in Haryana:

A. Maharaja Ranvijay Singh

B. Samrat Hemchandra Vikramaditya

C. Samrat Dhyani Chandra

D. Prithviraj Chauhan

Q17. भारत के अंतिम हिन्दू सम्राट जो हरियाणा के रेवाड़ी से संबंधित थे:

A. महाराजा रणविजय सिंह

B. सम्राट हेमचंद्र विक्रमादित्य

C. सम्राट ध्यान चन्द्र

D. पृथ्वीराज चौहान

Q18. Haryana state was formed on the recommendation of which of the following committees?

A. Ranvijay Singh Committee

B. Hukam Singh Committee

C. Dhyani Chandra Committee

D. Prithvi Raj Committee

Q18. निम्नलिखित में से किस समिति की सिफारिश पर हरियाणा राज्य का गठन किया गया था?

A. रणविजय सिंह समिति

B. हुकम सिंह समिति

C. ध्यान चंद्र समिति

D. पृथ्वी राज समिति



Haryana Staff Selection Commission
Government of Haryana

**Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory),
SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA
Afternoon Session**

Q19. As on 1-November-2019, who is the Finance Minister of Haryana?

- A. Shri Om Prakash Dhankar
B. Shri Anil Vij
C. Shri Narbir Singh
D. Captain Abhimanyu

Q19. 1-नवंबर-2019 को, हरियाणा के वित्त मंत्री कौन हैं?

- A. श्री ओम प्रकाश धनखड़
B. श्री अनिल विज
C. श्री नरबीर सिंह
D. कप्तान अभिमन्यु

Q20. Who is the International sports person from Haryana who was recently banned for four years for failing the dope test?

- A. Joginder Sharma, cricket
B. Vijender Singh, Boxing
C. Sunil Dabbas, Kabbadi
D. Manpreet Kaur, shot putter

Q20. हरियाणा का अंतर्राष्ट्रीय खिलाड़ी कौन है, जिसे हाल ही में डोप टेस्ट में असफल होने की वजह से चार साल के लिए प्रतिबंधित किया गया था?

- A. जोगिंदर शर्मा, क्रिकेट
B. विजेंदर सिंह, बॉक्सिंग
C. सुनील डब्बास, कबड्डी
D. मनप्रीत कौर, शॉट पुटर

Q21. Who among the following film actress is NOT born in Haryana?

- A. Priyanka Chopra
B. Mallika Sherawat
C. Parul Gulati
D. Parineeti Chopra

Q21. निम्नलिखित में से किस फिल्म अभिनेत्री का जन्म हरियाणा में नहीं हुआ है?

- A. प्रियंका चोपड़ा
B. मल्लिका शेरावत
C. पारुल गुलाटी
D. परिणीति चोपड़ा

Q22. Shri Dushyant Chautala, the youngest current MP of Indian Parliament who hails from Haryana, belongs to which political party?

- A. Bhartiya Janata Party (BJP)
B. Indian National Congress (INC)
C. Jannayak Janata Party (JJP)
D. Indian National Lok Dal (INLD)



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q22. श्री दुष्यंत चौटाला, भारतीय संसद के सबसे युवा वर्तमान सांसद, जो हरियाणा से हैं, वह किस राजनीतिक दल से संबंध रखते हैं?

A. भारतीय जनता पार्टी (BJP)

B. इंडियन नेशनल कांग्रेस (INC)

C. जननायक जनता पार्टी (JJJP)

D. इंडियन नेशनल लोक दल (INLD)

Q23. In which town is the proposed first Haryana's state-run University coming up?

A. Manesar

B. Sohna

C. Pataudi

D. Bilaspur

Q23. हरियाणा का पहला सरकारी विश्वविद्यालय किस शहर में प्रस्तावित है?

A. मानेसर

B. सोहना

C. पटौदी

D. बिलासपुर

Q24. Bajrang Punia, the wrestler from Jhajjar, Haryana won _____ at 2018 World Wrestling Championships, in the 65-kg category.

A. Joint-Gold

B. Gold

C. Silver

D. Bronze

Q24. झज्जर, हरियाणा के पहलवान, बजरंग पुनिया ने, वर्ल्ड रेसलिंग चैंपियनशिप 2018 में, 65 किलोग्राम की श्रेणी में _____ जीता था।

A. जॉइंट-गोल्ड

B. गोल्ड

C. सिल्वर

D. ब्रॉज

Q25. Emperor Akbar became a patron of which Hindu Sant and poet?

A. Surdas

B. Banabhatta

C. Ved Vyas

D. Baje Bhagat

Q25. सम्राट अकबर किस हिंदू संत तथा कवि के संरक्षक बने?

A. सूरदास

B. बाणभट्ट

C. वेद व्यास

D. बाजे भगत



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q26. In which of the following Haryana city the railway workshop is located?

- A. Ambala
B. Jagadhri
C. Bhiwani
D. Faridabad

Q26. निम्नलिखित में से हरियाणा के किस शहर में रेलवे कार्यशाला स्थित है?

- A. अम्बाला
B. जगाधरी
C. भिवानी
D. फरीदाबाद

Q27. _____ was the famous actor-director-theatre person from Haryana whose first film as a director was "Roop ki Rani Choron ka Raja".

- A. David Dhawan
B. Kundan Shah
C. Shekhar Kapoor
D. Satish Kaushik

Q27. _____ हरियाणा के प्रसिद्ध अभिनेता-निर्देशक-थियेटर व्यक्ति थे, जिनकी एक निर्देशक के रूप में पहली फिल्म "रूप की रानी चोरों का राजा" थी।

- A. डेविड धवन
B. कुंदन शाह
C. शेखर कपूर
D. सतीश कौशिक

Q28. Haryanavi Ramayan was composed by _____.

- A. Khuda Baksh Ahmed
B. Surdas
C. Kalidas
D. Pt. Mange Ram

Q28. हरियाणवी रामायण की रचना _____ ने की थी।

- A. खुदा बख्श अहमद
B. सूरदास
C. कालिदास
D. पंडित मांगे राम

Q29. Which is the main and biggest seasonal river of Haryana?

- A. Markanda
B. Sahibi
C. Yamuna
D. Ghaggar

Q29. कौन सी नदी हरियाणा की मुख्य और सबसे बड़ी मौसमी नदी है?

- A. मार्कंड
B. साहिबी
C. यमुना
D. घग्गर



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q30. Which of the following condition obstructs the growth of cotton plants?

- A. Less rainfall
- B. Frost
- C. Black soil
- D. Temperature between 20 and 30 degrees Celsius

Q30. निम्नलिखित में से कौन सी अवस्था, कपास के पौधों के विकास को रोकती है?

- A. कम बारिश
- B. पाला
- C. काली मिट्टी
- D. 20 और 30 डिग्री सेल्सियस के बीच का तापमान

Q31. The Aravalli Range of mountains ends in _____.

- A. Gujarat
- B. Rajasthan
- C. Haryana
- D. Punjab

Q31. अरावली की पर्वत श्रेणियां _____ में समाप्त होती हैं।

- A. गुजरात
- B. राजस्थान
- C. हरियाणा
- D. पंजाब

Q32. Pipli Mini Zoo is situated in which district?

- A. Sirsa
- B. Karnal
- C. Faridabad
- D. Kurukshetra

Q32. पिपली मिनी चिड़ियाघर किस जिले में स्थित है?

- A. सिरसा
- B. करनाल
- C. फरीदाबाद
- D. कुरुक्षेत्र

Q33. Which dam in Haryana is a wonder of hydraulic engineering and is a Gravity Dam structure?

- A. Kaushalya Dam
- B. Anangpur Dam
- C. Hathni kund Dam
- D. Bhakra Nangal Dam



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q33. हरियाणा में कौन सा बांध, हाइड्रोलिक इंजीनियरिंग का एक आश्चर्य है और एक गुरुत्वाकर्षण बांध संरचना है?

A. कौशल्या बांध

B. अनंगपुर बांध

C. हथिनी कुंड बांध

D. भाखड़ा नांगल बांध

Q34. A citizen of India can cast vote in Assembly and General elections after attaining the age of _____ years.

A. 15

B. 21

C. 20

D. 18

Q34. भारत का एक नागरिक _____ वर्ष का होने के बाद विधानसभा और आम चुनाव में वोट दे सकता है।

A. 15

B. 21

C. 20

D. 18

Q35. What is the minimum age to be the member of Parliament?

A. 28

B. 35

C. 25

D. 21

Q35. संसद का सदस्य बनने के लिए न्यूनतम आयु कितनी है?

A. 28

B. 35

C. 25

D. 21

Q36. _____ is also known as the server on the internet.

A. Hub

B. Database

C. Host

D. Address

Q36. _____ को इंटरनेट पर सर्वर के रूप में भी जाना जाता है।

A. हब

B. डेटाबेस

C. होस्ट

D. एड्रेस

Q37. Sardar Sarovar Dam is also known as _____.

A. Narmada Dam

B. Bhakra Nangal Dam

C. Hirakud Dam

D. Kabini Dam



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q37. सरदार सरोवर बांध को _____ के नाम से भी जाना जाता है।

A. नर्मदा बांध

B. भाखड़ा नांगल बांध

C. हीराकुंड बांध

D. कबीनी बांध

Q38. Which of the following is the most cultivated fruit in Haryana?

A. Mango

B. Apple

C. Cherry

D. Pineapple

Q38. निम्नलिखित में से हरियाणा में सबसे अधिक खेती किस फल की होती है?

A. आम

B. सेब

C. चेरी

D. अनानास

Q39. Which of the following is NOT an Operating system for PCs?

A. Microsoft

B. DOS

C. Mac OS

D. OS/2 Wrap

Q39. निम्नलिखित में से कौन कम्प्यूटरों के लिए ऑपरेटिंग सिस्टम नहीं है?

A. माइक्रोसॉफ्ट

B. डॉस

C. मैक ओएस

D. ओ एस / 2 व्रैप

Q40. Pick the odd one out:

Sheep, Goat, Camel, Cow

A. Sheep

B. Camel

C. Goat

D. Cow

Q40. भिन्न को चुनें:

भेड़, बकरी, ऊट, गाय

A. भेड़

B. ऊट

C. बकरी

D. गाय



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q41. _____ play an important role in pollination of plants.

A. Leaves

B. Flowers

C. Fruits

D. Seeds

Q41. _____ पौधों के परागण में एक महत्वपूर्ण भूमिका निभाता है।

A. पत्तियां

B. फूल

C. फल

D. बीज

Q42. Find the analogy.

RPN : VTR :: LJH : ?

A. ECA

B. DEF

C. GFE

D. XYZ

Q42. समानता ढूँढें।

RPN : VTR :: LJH : ?

A. ECA

B. DEF

C. GFE

D. XYZ

Q43. Find the missing number.

4, 18, 48, ?, 180

A. 75

B. 100

C. 128

D. 156

Q43. अनुपस्थित संख्या ज्ञात करें।

4, 18, 48, ?, 180

A. 75

B. 100

C. 128

D. 156

Q44. If KITE is coded as JHSD. How will POWER be coded as?

A. ONVDQ

B. GIKMR

C. PRSUV

D. ZXVTR



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q44. यदि एक कोड भाषा में KITE को JHSD लिखा जाता है तो POWER को क्या लिखा जाएगा?

A. ONVDQ

B. GIKMR

C. PRSUV

D. ZXVTR

Q45. Simplify:

$$(-8) \times [10 - 5 - 43 + 98] = \underline{\hspace{2cm}}$$

A. 350

B. -480

C. -230

D. 590

Q45. सिंप्लिफाइड:

$$(-8) \times [10 - 5 - 43 + 98] = \underline{\hspace{2cm}}$$

A. 350

B. -480

C. -230

D. 590

Q46. Consider two events, E and F. If $E = \{HHH, HTH, THH, TTH\}$ and $F = \{HHH, HHT\}$, find $(E \cap F)$.

A. HHH

B. HTH

C. HTT

D. THT

Q46. दो घटनाओं, E और F पर विचार करें। यदि $E = \{HHH, HTH, THH, TTH\}$ और $F = \{HHH, HHT\}$ हो तो $(E \cap F)$ का मान निकालें।

A. HHH

B. HTH

C. HTT

D. THT

Q47. The price of milk is increased from Rs.25 to Rs.35 per litre. Find the increase percent.

A. 20%

B. 30%

C. 40%

D. 50%

Q47. दूध की कीमत 25 रुपये से बढ़कर 35 रुपये प्रति लीटर हो गई है। वृद्धि का प्रतिशत निकालें।

A. 20%

B. 30%

C. 40%

D. 50%



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q48. Rishi bought an oven for Rs.25000. He sold it for Rs.28000. What percentage of profit did he earn?

- A. 9%
- B. 10%
- C. 11%
- D. 12%

Q48. ऋषि ने 25000 रुपये में एक ओवन खरीदा। उसने उसे 28000 रुपये में बेच दिया। उसे कितने प्रतिशत लाभ हुआ?

- A. 9%
- B. 10%
- C. 11%
- D. 12%

Q49. A physical quantity that is specified by both its magnitude (length, weight, etc.) and direction is _____.

- A. Vector
- B. Scalar
- C. Distance
- D. Energy

Q49. एक भौतिक राशि, जिसे उसके परिमाण (लंबाई, वजन आदि) और दिशा दोनों के द्वारा निर्दिष्ट किया जाता है, उसे _____ राशि कहा जाता है।

- A. सदिश
- B. अदिश
- C. दूरी
- D. ऊर्जा

Q50. An element that has properties in between those of metals and non-metals are called _____.

- A. Metallic
- B. Metalloid
- C. Sub-metallic
- D. Non-metalloid

Q50. एक तत्व जिसमें धातुओं तथा अधातुओं के बीच के गुण होते हैं उसे _____ कहा जाता है।

- A. मेटलिक
- B. मेटलॉयड
- C. सब-मेटलिक
- D. नॉन-मेटलॉयड

Q51. What is the characteristic feature of fusion welding?

- A. Filler material is added to the joint to provide bulk and strength
- B. Joining of metals takes place only by heat
- C. Dissimilar metals can be joined very easily
- D. Mechanical properties of parent material remains unaffected



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q51. फ्यूजन वेल्डिंग का विशिष्ट लक्षण क्या है?

A. आकार एवं मजबूती देने के लिए जोड़ पर पूरक पदार्थ (फिलर मेटेरियल) जोड़ा जाता है।

B. धातुओं का जुड़ाव केवल ऊष्मा द्वारा होता है।

C. असमान धातु बहुत आसानी से जोड़े जा सकते हैं।

D. मूल पदार्थ के यान्त्रिक गुण अप्रभावित रहते हैं।

Q52. Name the joint which intersects at 90 degree angle, and also makes two corners come together at the center of the plate.

A. Lap joint

B. Butt joint

C. Tee joint

D. Welding joint

Q52. उस जोड़ (जॉइन्ट) का नाम बताएं जोकि 90 डिग्री पर काटता है एवं दो कोनों को प्लेट के केन्द्र में मिलाता है।

A. लेप जॉइन्ट

B. बट जॉइन्ट

C. टी जॉइन्ट

D. वेल्डिंग जॉइन्ट

Q53. Which one of the following is used to join the metals?

A. Soldering, brazing

B. Lapping, welding

C. Riveting, lapping

D. Brazing, fluxing, Lapping

Q53. निम्न लिखित में से किसका धातुओं को जोड़ने के लिए किसका प्रयोग किया जाता है?

A. सोल्डरिंग, ब्रेजिंग

B. लेपिंग, वेल्डिंग

C. रिबेटिंग, लेपिंग

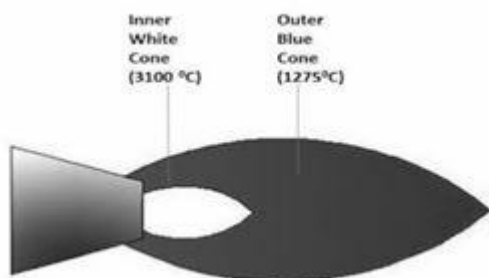
D. ब्रेजिंग, फ्लक्सिंग, लेपिंग



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

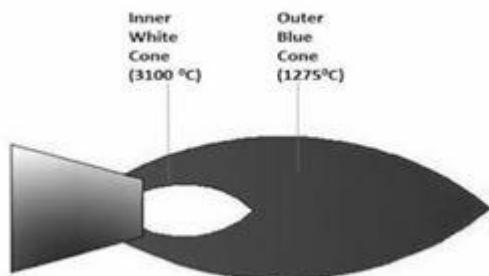


Q54.
Refer the image.

Identify the flame that burns the fuel entirely and does not generate any chemical effect on metal to be welded.

- A. Oxidizing Flame
- C. Natural Flame

- B. Carburizing Flame**
- D. Neutral Flame



Q54.

चित्र को देखें।

लौ (फ्लेम) को पहचानें जो कि ईंधन को पूरा जला देती है लेकिन वेल्ड किए जानेवाले धातु पर कोई रासायनिक प्रभाव नहीं डालती है।

- A. ऑक्सीकारक लौ (ऑक्सीडाइजिंग फ्लेम)
- C. प्राकृतिक लौ (नेचुरल फ्लेम)

- B. कार्बनीकारक लौ (कार्बराइजिंग फ्लेम)**
- D. उदासीन लौ (न्यूट्रल फ्लेम)

Q55. What is the boiling point of Acetylene gas?

- A. -102.1 °F
- C. -106.2 °F

- B. -113.6 °F
- D. -119.6 °F**

Q55. एसिटाइलिन गैस का क्वथनांक (बोइलिंग पॉइन्ट) क्या है?

- A. -102.1 °F
- C. -106.2 °F

- B. -113.6 °F
- D. -119.6 °F**



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q56. Which flame is the hottest flame in oxy-fuel gas source?

Note: It is used to weld copper and zinc base alloys.

A. Reducing flame

B. Acetylene flame

C. Oxidizing flame

D. Neutral flame

Q56. ऑक्सी-फ्यूल गैस स्रोत में कौनसी लौ (फ्लेम) सबसे गर्म लौ है?

नोट: यह कॉपर व जिंक आधारित मिश्रधातु को वेल्ड करने में प्रयुक्त होती है।

A. अपचायक लौ (रिड्यूसिंग फ्लेम)

B. एसिटाइलिन लौ (एसिटाइलिन फ्लेम)

C. ऑक्सीकारक लौ (ऑक्सीडाइजिंग फ्लेम)

D. उदासीन लौ (न्यूट्रल फ्लेम)

Q57. Match the colour codes for the cylinders for given gas.

Gas	Color
1. Helium	a. Peacock Blue
2. Argon	b. Claret
3. Acetylene	c. Brown

A. 1-a, 2-c, 3-b

B. 1-c, 2-b, 3-a

C. 1-b, 2-a, 3-c

D. 1-c, 2-a, 3-b

Q57. दी गयी गैसों के सिलिंडर के लिए कलर कोडिंग का मिलान कीजिए।

गैस	रंग
1. हीलियम	a. मोरपंखी नीला रंग
2. आर्गन	b. क्लैरट
3. एसिटिलीन	c. भूरा

A. 1-a, 2-c, 3-b

B. 1-c, 2-b, 3-a

C. 1-b, 2-a, 3-c

D. 1-c, 2-a, 3-b

Q58. Which gas regulator is used for the conjunction of high pressure cylinder regulators whose pressure is 250 to 400 psig?

A. High-purity gas pressure regulators

B. Line gas pressure regulators

C. Special service gas pressure regulators

D. General-purpose gas pressure regulators



Haryana Staff Selection Commission
Government of Haryana

**Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory),
SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA
Afternoon Session**

Q58. उच्च दबाववाले सिलेंडर जिसका दाब 250 से 400 psig है उसके संयोजन के लिए कौनसा गैस रेगुलेटर का प्रयोग किया जाता है?

- A. हाई-प्योरिटी गैस प्रेशर रेगुलेटर
B. लाइन गैस प्रेशर रेगुलेटर
C. स्पेशल सर्विस गैस प्रेशर रेगुलेटर
D. जनरल-पर्पस गैस प्रेशर रेगुलेटर

Q59. What is the other name of blow pipe used in oxy-acetylene welding?

- A. Pressure Gauge
B. Welding Torch
C. Flux
D. Pressure Regulator

Q59. ऑक्सी-एसिटिलीन वेल्डिंग में प्रयुक्त होने वाले ब्लो पाइप का अन्य नाम क्या है?

- A. प्रेशर गेज
B. वेल्डिंग टॉर्च
C. फ्लक्स
D. प्रेशर रेगुलेटर

Q60. What is the purpose of Copper coat in Carbon steel welding rods?

- A. To increase the thickness of rods
B. Control the pressure used for welding
C. To generate the torch flame
D. To prevent rusting and oxide build-up

Q60. कार्बन स्टील वेल्डिंग छड़ों में तांबे की परत (कॉपरकोट) का क्या उद्देश्य है?

- A. छड़ों की मोटाई बढ़ाने के लिए
B. वेल्डिंग के लिए प्रयुक्त प्रेशर के नियंत्रण के लिए
C. टॉर्च फ्लेम उत्पन्न करने के लिए
D. जंग व ऑक्साइड निर्माण को रोकने के लिए

Q61. What is the gas that is supplied by Manifolds?

- A. Nitrous oxide
B. Hydrogen
C. Carbon-dioxide
D. Helium

Q61. मेनिफोल्ड द्वारा आपूर्ति गैस कौनसी है?

- A. नाइट्रस ऑक्साइड
B. हाइड्रोजन
C. कार्बन-डाईऑक्साइड
D. हीलियम

Q62. Name the flux component which is used as strong desulfurizer in welding.

- A. MnO
B. MgO
C. CaO
D. KCl



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q62. वेल्डिंग में प्रबल विगंधक कारक (डिसल्फराइजर) के रूप में प्रयुक्त फ्लक्स तत्व का नाम बताएं।

A. MnO

B. MgO

C. CaO

D. KCl

Q63. Which is the most commonly used gas flame in soldering?

A. Hydrogen-fuel gas flame

B. Helium-fuel gas flame

C. Calcium oxide-fuel gas flame

D. Oxy-fuel gas flame

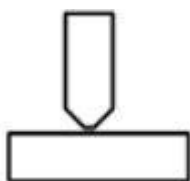
Q63. सोल्डरिंग में सबसे अधिक प्रयुक्त गैस फ्लेम कौनसी है?

A. हाइड्रोजन-फ्यूल गैस फ्लेम

B. हीलियम-फ्यूल गैस फ्लेम

C. कैल्शियम ऑक्साइड-फ्यूल गैस फ्लेम

D. ऑक्सी-फ्यूल गैस फ्लेम



Q64.

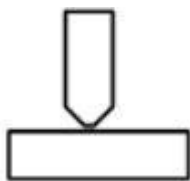
Identify the type of welded joint in the above figure.

A. Double bevel

B. Double v

C. Double j

D. Edge welded



Q64.

ऊपर चित्र में वेल्ड किए गए जॉइन्ट के प्रकार को पहचानें।

A. डबल बेवल

B. डबल V

C. डबल J

D. एज वेल्डेड

Q65. Which of the following provides DC welding current which in turn maintains the arc stability?

A. Inverter

B. Capacitor

C. Rectifier

D. Inductor



Haryana Staff Selection Commission
Government of Haryana

**Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory),
SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA
Afternoon Session**

Q65. निम्न लिखित में से कौनसा D.C. वेल्डिंग करंट प्रदान करता है जो कि आर्क के स्थायित्व को बनाए रखता है?

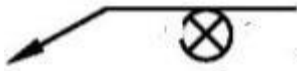
- A. इनवर्टर
B. केपेसिटर
C. रेक्टिफायर
D. इंडक्टर

Q66. What is the characteristic feature of AC Welding machine from the options mentioned below?

- A. The Heat generated is different at both the poles and does not require changes of polarity.
B. The Heat generated is equal at both the poles, and does not require changes of polarity
C. Maintenance is very high because of its moving parts
D. Both coated and bare electrodes are used that reduce the cost

Q66. नीचे उल्लेखित विकल्पों में A.C. वेल्डिंग मशीन का विशिष्ट लक्षण क्या है?

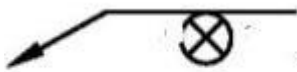
- A. उत्पन्न ऊष्मा दोनों ध्रुवों पर भिन्न होती है एवं उसे ध्रुवता (पोलैरिटी) में परिवर्तनों की आवश्यकता नहीं होती है।
B. उत्पन्न गर्मी दोनों ध्रुवों पर समान होती है, और इसमें ध्रुवता के परिवर्तन की आवश्यकता नहीं होती है।
C. इसके गतिमान अंगों के कारण अनुरक्षण बहुत अधिक होता है।
D. आवृत व अनावृत दोनों इलेक्ट्रोड काम में लिए जाते हैं जो लागत को कम करते हैं।



Q67. What does the above symbol indicate as per AWS specifications?

Note: This is used in welding.

- A. Stud welding
B. Back welding
C. Spot welding
D. Backing welding



Q67. AWS स्पेसिफिकेशन के अनुसार ऊपर दिया गया चिन्ह क्या इंगित करता है?

नोट: यह वेल्डिंग में प्रयुक्त होता है।

- A. स्टड वेल्डिंग
B. बेक वेल्डिंग
C. स्पॉट वेल्डिंग
D. बेकिंग वेल्डिंग



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q68. Arc length has highest impact on _____.

A. weld penetration

B. density

C. thermal conduction

D. electronic conductivity

Q68. चाप(आर्क) की लम्बाई का _____ पर सबसे अधिक असर होता है।

A. वेल्ड भेदन

B. घनत्व

C. ऊष्मीय संवहन (थर्मल कंडक्शन)

D. इलेक्ट्रॉनिक चालकता

Q69. What is the principle used in Transformer?

A. Henry's law

B. Ohm's law

C. Faraday's law of electromagnetic induction

D. Boyle's law

Q69. ट्रांसफार्मर में प्रयुक्त सिद्धांत कौनसा है?

A. हेनरी का नियम

B. ओम का नियम

C. फेराडे का विद्युत-चुम्बकीयप्रेरण का नियम

D. बॉयल का नियम

Q70. What will happen when the polarity process is reversed?

A. Cause electrode sticking.

B. Cause a great concentration of heat in the electrode.

C. Increases the heat at the electrode.

D. Dissimilar junction is formed.

Q70. ध्रुवण प्रक्रिया (पोलेरिटी प्रोसेस) उलटने पर क्या होगा?

A. इलेक्ट्रोड चिपचिपे हो जाएंगे

B. इलेक्ट्रोड में ऊष्मा की सान्द्रता बहुत बढ़ जाएगी

C. इलेक्ट्रोड पर ऊष्मा बढ़ जाएगी

D. असमान जंक्शन निर्मित होगा

Q71. What is the purpose of using welding flux in arc welding?

A. Oxidation of ammonium chloride takes place.

B. Oxidation of carbon monoxide takes place.

C. Oxidation of base and filler materials.

D. Oxidation of borax takes place.

Q71. आर्क वेल्डिंग में वेल्डिंग फ्लक्स के प्रयोग का उद्देश्य क्या है?

A. अमोनियम क्लोराइड का ऑक्सीकरण करना

B. कार्बन मोनोऑक्साइड का ऑक्सीकरण करना

C. मूल व पूरक(फिलर) पदार्थ का ऑक्सीकरण करना

D. बोरेक्स का ऑक्सीकरण करना



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q72. In electric arc welding, what do you mean by straight polarity?

- A. Both Work piece and electrode are connected with positive terminal
- B. Both Workpiece and electrode are connected with negative terminal
- C. Workpiece connected with negative terminal and electrode with positive terminal
- D. Workpiece connected with positive terminal and electrode with negative terminal

Q72. इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंगमें, स्ट्रेट पोलैरिटी से आप क्या समझते हैं?

- A. वर्क पीस एवं इलेक्ट्रोड दोनों पोजिटिव टर्मिनल से जुड़े रहते हैं।
- B. वर्क पीस एवं इलेक्ट्रोड दोनों निगेटिव टर्मिनल से जुड़े रहते हैं।
- C. वर्क पीस निगेटिव टर्मिनल से एवं इलेक्ट्रोड पोजिटिव टर्मिनल से जुड़ा हुआ है।
- D. वर्क पीस पोजिटिव टर्मिनल से एवं इलेक्ट्रोड निगेटिव टर्मिनल से जुड़ा हुआ है।

Q73. Which curve welding process utilizes a non-consumable tungsten anode to create the weld?

- A. Gas metal arc welding
- B. Gas tungsten arc welding
- C. Gas flux welding
- D. Gas bracing

Q73. कौनसी वक्र (कर्व) वेल्डिंग प्रक्रिया वेल्ड निर्माण के लिए गैर-उपभोज्य (नॉन-कंज्यूमेबल) टंगस्टन एनोड का प्रयोग करता है?

- A. गैस मेटल आर्क वेल्डिंग
- B. गैस टंगस्टन आर्कवेल्डिंग
- C. गैस फ्लक्स वेल्डिंग
- D. गैस ब्रेसिंग

Q74. In which mode of transfer, large and irregular droplets are formed resulting in spatter formation?

- A. Globular metal transfer
- B. Spray metal transfer
- C. Circuit metal transfer
- D. Short metal transfer

Q74. ट्रांसफर की कौन सी प्रणाली में, बड़ी व बेडौल ड्रॉपलेट्स का निर्माण होता है जिसके परिणाम स्वरूप छींटे बनते हैं?

- A. ग्लोबुलर मेटल ट्रांसफर
- B. स्प्रे मेटल ट्रांसफर
- C. सर्किट मेटल ट्रांसफर
- D. शॉर्ट मेटल ट्रांसफर

Q75. To accomplish one drop per beat in operational conditions with beat current with respect to GMAW, it is important to control _____.

- A. the liquefying rate of the cathode
- B. droplet size at peak current
- C. melting rate at pulsed current
- D. base current at load duty cycle



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q75. GMAW के सम्बन्ध में बीट करंट के साथ परिचालन की स्थिति में एक (ड्रॉप) प्रति बीट प्राप्त करने के लिए, _____ को नियंत्रित करना महत्वपूर्ण है।

- A. केथोड की द्रवीकरण (लिक्विफाइंग) दर
- B. पीक करंट पर ड्रॉपलेट का आकार
- C. पल्स करंट पर गलन दर
- D. लोड इयूटी साइकल पर बेस करंट

Q76. The execution of the wire feed framework MIG welding can be critical to _____.

- A. copper coated wires
- B. the spool on gun
- C. the solidness and reproducibility
- D. flaking of coating

Q76. वायर फीड फ्रेमवर्क MIG वेल्डिंग का क्रियान्वयन _____ के लिए महत्वपूर्ण हो सकता है।

- A. कॉपर कोटेड वायर
- B. बंदूक पर स्पूल
- C. कठोरता एवं पुनर्उत्पादकता
- D. आवरण (कोटिंग) की चमक

Q77. Which one of the following option is/are the property/properties of shielding gases?

- A. Show lower tendency to form plasma
- B. Warm conductivity and heat exchange properties
- C. Does not take part in ionization process
- D. Provides wide deep bead

Q77. निम्न लिखित विकल्पों में से कौनसा परिरक्षित गैसों का गुण है?

- A. प्लाज्मा निर्माण की निम्न प्रवृत्ति दर्शाती हैं
- B. गर्म चालकता एवं ऊष्मा विनिमय गुण
- C. आयनीकरण प्रक्रिया में भाग नहीं लेती हैं
- D. चौड़ा गहरा मनका(बीड) प्रदान करती हैं

Q78. Why is Flux cored arc welding is used largely?

- A. Due to its normal welding pace and nonversatility
- B. Due to its medium welding pace and nonversatility
- C. Due to its high welding pace and versatility
- D. Due to its low welding pace and versatility

Q78. फ्लक्स कोरेड आर्क वेल्डिंग का बड़े पैमाने पर क्यों प्रयोग करते हैं?

- A. इसकी सामान्य वेल्डिंग गति और गैर-अस्थिरता के कारण
- B. इसकी मध्यम वेल्डिंग गति और गैर-अस्थिरता के कारण
- C. इसकी उच्च वेल्डिंग गति एवं अस्थिरता के कारण
- D. इसकी निम्न वेल्डिंग गति एवं अस्थिरता के कारण



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q79. What are the types of tungsten alloys used in GTAW?

- A. Zirconiated tungsten, Thoriated tungsten B. Arc tungsten, Argon tungsten
C. Hydrogen tungsten, Copper tungsten D. Thoriated tungsten, Nitrogen tungsten

Q79. GTAW में प्रयुक्त टंगस्टन मिश्रधातुओं (एलॉय) के प्रकार क्या हैं?

- A. जिकॉनिएटेड टंगस्टन, थोरिएटेड टंगस्टन B. आर्क टंगस्टन, आर्गन टंगस्टन
C. हाइड्रोजन टंगस्टन, कॉपर टंगस्टन D. थोरिएटेड टंगस्टन, नाइट्रोजन टंगस्टन

Q80. Which GTAW torches are used in welding, when the welding process is to be carried over long time?

- A. Air-cooled B. Machine-cooled
C. Water-cooled D. Surface-cooled

Q80. वेल्डिंग में कौन सी GTAW टॉर्च का प्रयोग किया जाता है जब लम्बे समय तक वेल्डिंग प्रोसेस करनी हो?

- A. एयर-कूल्ड B. मशीन-कूल्ड
C. वाटर-कूल्ड D. सरफेस-कूल्ड

Q81. What is the term used to denote the following?

The amount of power a machine can produce in a given time.

- A. Power cycle B. Output current
C. Constant current D. Duty cycle

Q81. निम्न लिखित को व्यक्त करने के लिए क्या पारिभाषिक शब्द प्रयोग में लिया जाता है?

पावर की वह मात्रा जो एक मशीन दिए गए समय में उत्पन्न कर सकती है।

- A. पावर साइकल B. आउटपुट करंट
C. स्थिर करंट D. ड्यूटी साइकल

Q82. What are the standard materials used in TIG filler rods as per AWS and ASME codes?

- A. Pure tungsten, Thoriated tungsten, Zirconiated tungsten B. Carbon steel, Stainless steel, Aluminium
C. Carbon steel, Thoriated tungsten, Zirconiated tungsten D. Aluminium, Pure tungsten, Thoriated tungsten



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q82. AWS एवं ASME कोड्स के अनुसार TIG फिलर रोड्स में क्या मानक सामग्री प्रयोग की जाती है?

- | | |
|--|---|
| A. प्योर टंगस्टन, थोरिएटेड टंगस्टन, जिर्कोनिएटेड टंगस्टन | B. कार्बन स्टील, स्टेनलेस स्टील, एल्युमिनियम |
| C. कार्बन स्टील, थोरिएटेड टंगस्टन, जिर्कोनिएटेड टंगस्टन | D. एल्युमिनियम, प्योर टंगस्टन, थोरिएटेड टंगस्टन |

Q83. What do edge preparation means?

- | | |
|--|--|
| A. Sandwich the fillers and the metals | B. Adding material along edges of metal surfaces |
| C. Removing material along edges of metal surfaces | D. Laminating two metals |

Q83. एज प्रिपेरेशन का अर्थ क्या है?

- | | |
|--|---|
| A. फिलर व धातुओं का सैंडविच बनाना | B. धातु की सतहों के किनारों के समानांतर मेटेरियल जोड़ना |
| C. धातु की सतहों के किनारों के समानांतर मेटेरियल हटाना | D. दो धातुओं को लेमिनेट करना |

Q84. How is argon gas produced in the atmosphere?

- | | |
|--|---|
| A. During nucleosynthesis in supernova | B. During chemical reaction in atmosphere |
| C. During chemical reaction in supernova | D. In the gas-discharge tubes |

Q84. वायुमंडल में आर्गन गैस कैसे निर्मित होती है?

- | | |
|---|---|
| A. सुपरनोवा में न्यूक्लियोसिंथेसिस के दौरान | B. वायुमंडल में रासायनिक प्रतिक्रिया के दौरान |
| C. सुपरनोवा में रासायनिक प्रतिक्रिया के दौरान | D. गैस-डिस्चार्ज नलिकाओं(ट्यूब्स) में |

Q85. Which weldings produces blend of faying surfaces when heated to shape the weld by the electrical check of the material ?

- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| A. Tungsten and shot welding | B. Shot and seam welding |
| C. Spot and seam welding | D. Spot and shot welding |

Q85. कौनसी वेल्डिंग फेयिंग सतहों का मिश्रण निर्मित करती है जब मेटेरियल की विद्युतीय जांच द्वारा वेल्ड को आकार देने के लिए गर्म किया जाता है?

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| A. टंगस्टन एवं शॉट वेल्डिंग | B. शॉट एवं सीम वेल्डिंग |
| C. स्पॉट एवं सीम वेल्डिंग | D. स्पॉट एवं शॉट वेल्डिंग |



Haryana Staff Selection Commission
Government of Haryana

**Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory),
SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA
Afternoon Session**

Q86. The molten weld can be protected from atmospheric contamination by the process of "Submerging". What do the fusible flux in submerging process consists of?

A. Lime, silica, carbon monoxide, calcium fluoride B. Lime, silica, manganese oxide, aluminium fluoride

C. Lime, silica, manganese oxide, calcium fluoride D. Lime, manganese oxide, calcium fluoride, magnesium

Q86. पिघले हुए वेल्ड को "सबमर्जिंग" प्रक्रिया द्वारा वायुमंडलीय संदूषण से सुरक्षित किया जा सकता है। सबमर्जिंग प्रक्रिया में गलनीय प्रवाह (फ्यूजिबल फ्लक्स) किसका बना होता है?

A. लाइम, सिलिका, कार्बन मोनोऑक्साइड, कैल्शियम फ्लोराइड B. लाइम, सिलिका, मँगनीज ऑक्साइड, एल्यूमीनियम फ्लोराइड

C. लाइम, सिलिका, मँगनीज ऑक्साइड, कैल्शियम फ्लोराइड D. लाइम, मँगनीज ऑक्साइड, कैल्शियम फ्लोराइड, मैग्नीशियम

Q87. Which property of metal describes the following sentence?

Metals can withstand pounding and can be made into slim sheets known as foils.

A. Conduction **B. Malleability**

C. Ductility D. Luster

Q87. धातु का कौनसा लक्षण निम्न लिखित वाक्य को निरूपित करता है?

धातु बार-बार एवं भारी चोट(पाउन्डिंग) को सहन कर सकता है और पतली चादर जिसे पन्नी(फॉइल) कहते हैं, में बनाया जा सकता है।

A. कंडक्शन **B. मॅलबिलाइटी**

C. डक्टिलिटी D. लस्टर

Q88. A material's weldability is utilized to decide _____.

A. quantity and purpose with different weld materials B. Hydrogen and cold cracking with different weld materials

C. the last weld quality with different materials D. the structure of welding material with different materials

Q88. एक मटेरियल की वेल्डेबिलिटी _____ के निर्धारण में प्रयुक्त होती है।

A. विभिन्न वेल्ड मटेरियल के साथ मात्रा एवं उद्देश्य B. विभिन्न वेल्ड मटेरियल के साथ हाइड्रोजन एवं कोल्ड क्रेकिंग

C. विभिन्न मटेरियल के साथ अन्तिम वेल्ड गुणवत्ता D. विभिन्न मटेरियल के साथ वेल्डिंग मटेरियल की संरचना



Haryana Staff Selection Commission

Government of Haryana

Adv. No. 12/2019, Cat No. 26, Welder (Gas & Electric) Instructor (Theory), SKIL DEVELOPMENT AND INDUSTRIAL TRAINING DEPARTMENT, HARYANA Afternoon Session

Q89. Name the metal gouging process which is characterised by the extensive measure of gas when it is created during the ejection.

A. Liquid metal

B. Gaseous metal

C. Frozen metal

D. Hard metal

Q89. मेटल गौजिंग प्रोसेस का नाम बताएं जो कि गैस की व्यापक मात्रा द्वारा चरितार्थ होती है जब निष्कासन के दौरान बनती है।

A. तरल धातु

B. गैसीय धातु

C. जमा हुआ धातु

D. सख्त धातु

Q90. During which process, the cast iron welding can be fixed?

A. When poured into mould

B. By preheating cast iron

C. By sticking the electrodes

D. By foundry

Q90. कौनसी प्रक्रिया के दौरान, कास्ट आइरन वेल्डिंग को फिक्स किया जा सकता है?

A. जब सांचे में डाला है

B. आइरन कास्ट को पहले से गरम करके

C. इलेक्ट्रोड्स को चिपका कर

D. फाउन्ड्री द्वारा